

No.	タイトル	掲載誌・出典	巻号・頁	資料を読む
S01e	Document with comments "DHA-WORLD"(No. SD2002)	-	-	PDFを開く 
S02e	Document with comments "DH31-EX"(No. SD2001)	-	-	PDFを開く 
A01	熱間工具鋼の被削性におよぼす Si量の影響	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2000年 71巻 2号 p.119-129	J-STAGEサイトへ移動 
(A01e)	Effect of Si Content on the Machinability of Hot Working Die Steels (No. SD2005)	Source: DENKI-SEIKO (Electric Furnace Steel)	2000, Vol.71, No.2, p.119-129	PDFを開く 
A02	熱間工具鋼の被削性におよぼす Siおよび硬さの影響	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2003年 74巻 2号 p.83-92	J-STAGEサイトへ移動 
A03	高信頼性汎用熱間ダイス鋼 “DHA-WORLD”	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2010年 81巻 1号 p.47-52	 大同技報ページへ移動
C01	ダイカスト金型のヒートチェックに 及ぼす硬さと合金元素“モリブデン、 シリコン”の影響	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2010年 81巻 1号 p.25-31	 大同技報ページへ移動
C02	ダイカスト金型用の高熱伝導率工具鋼 “DHA-Thermo”	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2010年 81巻 1号 p.41-46	 大同技報ページへ移動
C03e	High Thermal Conductivity Steel and its Application to Die Casting Tools (No. SD2103)	Source: NADCA Die Casting Congress & Exposition	2012, Transaction No. T12-071	PDFを開く 
C04e	Development and Applications of High Hardenability Special Quality Die Casting Mold Steels (No. SD2104)	Source: NADCA Die Casting Congress & Tabletop	2013, Transaction No. T13-052	PDFを開く 
C05	ダイカスト金型用鋼の衝撃値と 耐ヒートチェック性	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2017年 88巻 2号 p.101-106	 大同技報ページへ移動
C06	分流子の熱伝導率とその温度と ビスケット部の凝固組織におよぼす 影響	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2020年 91巻 2号 p.91-96	 大同技報ページへ移動
C07e	Gross crack mechanism analysis for die-casting die (No. SD2102)	Source: KATA-GIJYUTSU (Die and Mould Technology)	2020, Vol.35, No.12, p.42-43	PDFを開く 
C08	大型のダイカスト金型に適した高靱性 鋼 DHA-GIGA	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2025年 96巻 1号 p.43-50	 大同技報ページへ移動
C09	大型のダイカスト金型に適した高靱性 鋼 (No.SD2501)	「素形材」 (一般財団法人素形材センター)	2025年 66巻 4号 p.17-23	PDFを開く 
L01	高硬度・高靱性マトリックスハイス DRM鋼の開発	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2005年 76巻 4号 p.279-286	J-STAGEサイトへ移動 
(L01e)	The Development of High Hardness and Toughness Matrix Type High Speed Tool Steels “DRM” (No. SD2108)	Source: DENKI-SEIKO (Electric Furnace Steel)	2005, Vol.76, No.4, p.279-286	PDFを開く 
L02	金型用マトリックスハイスDRM鋼の 実用事例	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2007年 78巻 4号 p.353-360	J-STAGEサイトへ移動 